

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

El Mantenimiento Preventivo se refiere al mantenimiento regular y de rutina para ayudar a mantener el equipo en funcionamiento, evitando cualquier tiempo de inactividad no planificada y costos elevados por fallas imprevistas del equipo. Requiere de planificación y programación del mantenimiento del equipo antes de que haya un problema real, así como mantener registros precisos de las inspecciones pasadas y los informes de servicio.



En que consiste Implica la inspección sistemática de los equipos donde se detectan y corrigen posibles problemas para evitar el fallo del equipo antes de que ocurra. En la práctica, un programa de mantenimiento preventivo puede incluir cosas tales como limpieza, lubricación, cambios de aceite, ajustes, reparaciones, inspección y reemplazo de piezas y revisiones generales parciales o completas que se programan regularmente. Variará según la operación y el tipo de equipo.

De igual manera incluye mucho más que simplemente realizar un mantenimiento de rutina en el equipo. También implica mantener registros precisos de cada inspección y servicio, así como conocer la vida útil de cada pieza para comprender la frecuencia de reemplazo. Estos registros pueden ayudar a los técnicos de mantenimiento a anticipar el momento adecuado para cambiar las piezas y también pueden ayudar a diagnosticar problemas cuando ocurren.

Tipos de Mantenimiento

- **Mantenimiento preventivo:** Son aquellas actuaciones que se llevan a cabo siguiendo un programa que se ha elaborado previamente para la conservación de los equipos e instalaciones. Se realiza con las recomendaciones de los fabricantes y la normativa técnica de acuerdo a cada caso. Son operaciones de sustitución, lubricación, limpieza o sustitución.

- **Mantenimiento correctivo:** Son aquellas situaciones que consisten en la reparación o sustitución de un elemento para que vuelva a funcionar. No existe ninguna planificación, lo que puede generarse en un mayor número de riesgos y costos económico a largo plazo.

- **Mantenimiento predictivo:** Se efectúa un control continuo en función del estado de los equipos y máquinas empleando técnicas que predigan las averías o fallos. Las técnicas para detección de fallos o defectos en maquinaria varían desde la utilización de los sentidos humanos (oído, vista, tacto y olfato), la utilización de datos de control de proceso y de control de calidad, el uso de herramientas estadísticas, hasta las técnicas de moda como; el análisis de vibración, la termografía, la tribología, el análisis de circuitos de motores y el ultrasonido.



“Recuerde...
Lo barato
sale caro”